



MENEMEN PLASTİK İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

MAYIS 2025

Sayı: 17

Menemen Plastik İhtisas Organize Sanayi Bölgesi E-Bülten

MENEMEN PLASTİK İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ





MENEMEN PLASTİK İHTİSAS ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ

Mayıs 2025 E-Bülten

YÖNETİM KURULU BAŞKANIMIZDAN,

Değerli Sanayici Dostlarım,
Bölgemizin Değerli Yatırımcı ve
Katılımcıları,

Sözlerime yakın zamanda kaybettiğimiz iki değerli sanayicimizi anarak başlamak istiyorum. Bölgemiz sanayicilerinden olan AGM Plastik firmasının sahibi Ahmet ÖZER ile kuruluşumuzdan bu yana benimle birlikte Bölgemizin bugünlere gelmesinde emekleri olan Yönetim Kurulu Başkan Vekilimiz M. Kazım SERTDEMİR'in vefatlarından dolayı duyduğum üzüntüyü buradan da dile getiriyor; ailelerine, sevenlerine tekrardan başsağlığı diliyorum. Mekanları cennet olsun.

2025 yılı ne yazık ki Ülkemiz için arzuladığımız gibi ekonomik ve refah olarak geçtiğimiz senelere nazaran olumlu gelişmelerin yaşandığı bir şekilde devam etmiyor. Gerek Dünya çapında gerekse Ülkemizde yaşanan politik ve ekonomik belirsizlikler ve olumsuz gelişmeler piyasaların nefes almasına fırsat tanımıyor. Ancak bizler olağanüstü gayret göstererek üretim yapmaya, istihdam sağlamaya devam ediyoruz ve etmek de zorundayız. Ülke olarak böyle zor zamanları daha önce de yaşadık ve çok şükür hepsini de bir şekilde atlattık ve ayakta kalmayı başardık, yine başaracağız.

Bölgemize gelecek olursak, çoğunuzun bildiği üzere 10 Nisan 2025 tarihinde 3. Olağan Genel Kurulumuzu gerçekleştirdik. Söz konusu toplantıda 2024 yılı Yönetim Kurulu Faaliyetlerimiz hakkında bilgi verilirken, Yönetim Kurulu ve Denetim Kurulumuzun ibraları gerçekleştirildi.

Sonrasında ise 2025 yılı bütçesi ve çalışma programımız onaylandı. Yapılan tüm ibralar ve alınan kararlar her zaman olduğu gibi oy birliği ile gerçekleştirildi. Bana ve Yönetim Kurulu arkadaşlarıma duyduğunuz güvenden dolayı



tekrardan sizlere teşekkür ederim.

Genel Kurulda da bahsettiğim üzere Bölgemizin geleceğini belirleyecek çalışmalarımız devam ediyor. İmar Planı Revizyonumuz sayesinde Bölgemize

kazandırdığımız yeni parselleri en verimli şekilde kullanmak için çalışmalarımıza devam ediyoruz. Satışa çıkaracağımız sanayi parsellerinin yanı sıra Bölgemize düzenli gelir getirecek ve böylelikle sizlerin maliyetlerini de düşürecek projeler üretme gayretinizdeyiz. Bu çalışmalar kapsamında

abartıya kaçmadan Bölgemize yakışacak ve ihtiyaçlarımızı karşılayacak kalıcı Bölge Müdürlüğü binamızı da yapmayı planlıyoruz.

Sizlerin de destekleri ve fikirleri ile ortaya güzel şeyler çıkaracağımızdan şüphem yok. Geçmişten bugüne olduğu gibi birlikte ve ortak akıl ile hareket ederek hem yeni projeleri hayata geçireceğiz hem de sorunlarımızın üstesinden geleceğiz.

Sağlıcakla kalın.

Saygılarımla,

Salih ESEN
Yönetim Kurulu Başkanı

**BÖLGEMİZDE YAŞANAN
GELİŞMELER VE YAPILAN
FAALİYETLER İLE İLGİLİ
BİLGİ VERMEK AMACIYLA
YAKLAŞIK 5 YILDIR DÜZENLİ
OLARAK ÇIKARDIĞIMIZ
BÜLTENİMİZİN 2025 YILININ
İLK SAYISI İLE SİZLERLE
TEKRAR BULUŞTUK.**

3. OLAĞAN GENEL KURULUMUZ YAPILDI



■ Bölgemizin 3. Olağan Genel Kurul Toplantısı 10.04.2025 tarihinde Yönetim Kurulumuz, Katılımcı Firmalarımız ve İzmir Valiliği İl Sanayi ve Teknoloji Müdürlüğü Şube Müdürü Murat MADRAN ve Şube Müdürü Yücel YAVUZ 'un temsilci olarak iştirakleri ile Bölge Müdürlüğümüz 'un toplantı salonunda gerçekleştirildi.

Divan başkanlığını Mehmet ATICI, Divan üyeliklerini Ata Burak ÇAKALOZ ve Necattin YILMAZ 'ın yaptığı toplantıda, 2024 Yılı Yönetim Kurulu Faaliyet Raporu ve 2024 Yılı Denetim Kurulu Faaliyet Raporu okunmuş, akabinde Yönetim Kurulu ve Denetim Kurulu Üyelerimiz 'in İbraları oy birliği ile kabul edilmiştir.

Bunların yanı sıra 2025 Yılı Bütçe ve Çalışma Programı ile, 2025 yılı Yönetim Aidatı ve Hizmet Bedelleri Revizesi konuları görüşülerek oy birliği ile kabul edildi.

Gündemdeki diğer maddelerin görüşülerek oy birliği ile kabul edilmesinden sonra dilek ve temenniler bölümünde söz alan Yönetim Kurulu Başkanımız Salih ESEN, ilk olarak yakın zamanda hayatlarını kaybeden Bölge sanayicisi Ahmet ÖZER ve Yönetim Kurulu Başkan Vekili M. Kazım SERTDEMİR'in vefatlarından duyduğu üzüntüyü dile getirerek, Bölgenin

kuruluşundan bu yana verdiği emekler için tüm katılımcılar adına M. Kazım SERTDEMİR'e şükranlarını sundu.

Akabinde sözlerine devam eden Salih ESEN "Kurucu Başkanı olduğum Organize Sanayi Bölgemizde ilk günden bugüne kadar şahsıma ve benimle birlikte organlarımızda görev yapan yol arkadaşlarıma verdiğiniz destek ve göstermiş olduğundan güvenden dolayı teşekkür ederim. Bugüne kadar yönetim olarak sizlere sunduğumuz her teklifi oy birliği ile tereddütsüz kabul ederek yanımızda olduğunuzu her zaman hissettirdiniz. Bizler de sizlerin daha iyi koşullarda üretim yapmanız için elimizden geleni yapıyoruz. Çok yoğun uğraşlarımız sonunda hayata geçirdiğimiz İmar Planı Değişikliği ile Bölgemize yeni sanayi parselleri, hizmet destek alanları, ticaret alanları ve sosyal alanlar kazandırdık. Amacımız bu parselleri sizlerin rekabet gücünü arttıracak ve üretim maliyetlerinizi azaltacak şekilde kullanmak. Bunun için de ilerleyen günlerde sizlerle tekrar bir araya gelerek ortak akılla Bölgemiz adına en doğru kararları almayı planlıyoruz" ifadelerini kullanarak, tüm ibralar ve teveccüh için Yönetim Kurulu adına tüm katılımcılara teşekkürlerini sunmuştur.

YÖNETİM KURULU TOPLANTILARIMIZ YAPILDI



Yönetim Kurulu Toplantısı
28.01.2025

■ Ocak – Şubat – Mart ve Nisan dönemi Yönetim Kurulu toplantılarımız Denetim Kurulu Üyelerimizin de katılımı ile yapılmış olup, Bölgemiz gündeminde yer alan konular görüşülerek karara bağlanmıştır.

YENİ YÖNETİM KURULU BAŞKAN VEKİLİMİZ SEÇİLEREK YENİ ÜYEMİZ GÖREVE BAŞLADI

■ Yönetim Kurulu Başkan Vekilimiz M. Kazım SERTDEMİR 'in vefatı sebebi ile boşalan Yönetim Kurulu Asıl Üyeliğine kalan süreyi tamamlamak üzere sıradaki yedek üye olarak katılımcımız Asakua Su Ürünleri İnş. San. ve Dış Tic. Ltd. Şti. 'den Ata Burak ÇAKALOZ göreve başlamıştır.

Yönetim Kurulu Başkan Vekilliğine ise uzun dönemdir Yönetim Kurulu Üyesi olan katılımcımız Göktoğan Teknik Makina Model San. ve Tic. A.Ş. 'den Efe GÖKTOĞAN oy birliği ile seçilerek göreve başlamıştır.

Değerli Yönetim Kurulu Başkan Vekilimiz ve Yönetim Kurulu Üyemize yeni görevinde başarılar dileriz.

YAPI RUHSATI ALINMAMASI VE / VEYA RUHSATA VE İMARA AYKIRI YAPILAŞMA HALLERİNDE TESİS EDİLECEK İŞLEMLER

ORGANİZE Sanayi Bölgelerinin yapı ruhsatı düzenleme ve ruhsata ve imara uygun yapılaşmanın denetimini yapma yetkisi var, ancak yaptırım uygulama yetkisi yoktur.

OSB'lerde bulunan yapılar inşaat ruhsatına ve imara uygun olmak zorundadır.

Kendileri tarafından verilen ruhsat ve izinlerin denetimi konusunda yetkili olan OSB tüzel kişilikleri aynı zamanda OSB'nin mevzuata ve imar planına uygun yapılaşmasından da sorumludur.

OSB'lerin yapı ruhsatı olmadan ya da ruhsat ve imara aykırılık durumunda tesis edebilecekleri işlemlere ilişkin düzenlemeler 4562 sayılı Organize Sanayi Bölgeleri Kanununun 4'üncü ve OSB Uygulama Yönetmeliğinin 44'üncü maddesinde yer almaktadır. OSB tarafından ruhsata aykırı veya ruhsatsız yapıldığı tespit edilen yapının o andaki inşaat durumu belirlenerek aykırılığın giderilmesi için ilgiliye 30 gün süre verilir. 30 günlük sürenin bitiminde yapı mevzuata uygun hale getirilmezse inşaatın bu durumu OSB tarafından 3194 sayılı Kanun uyarınca yaptırım uygulanmak üzere belediye ve mücavir alan sınırları içinde Belediye dışında ise Valiliğe bildirilir.

Ruhsatsız veya ruhsata aykırılığı tespit edilen yapılar hakkında ilgili idarece 3194 sayılı Kanunun 32'nci ve 42'nci maddeleri çerçevesinde tesis edilen işlemler OSB'ye ve Bakanlığa bildirilir. Yıkım, Bakanlığın talimatı üzerine Valilik veya Kaymakamlık tarafından yapılır. Yıkım bedeli yapı sahibi tarafından yıkımı gerçekleştiren idareye ödenir.

Danıştay 6. Dairesi; Organize Sanayi Bölgelerinde imar para cezası verilmesi



Av. Ilgın GÜLER
MPIOSB Hukuk
Danışmanı

hususunda 3194 sayılı Kanunun 5'inci maddesinde belirtilen "ilgili idareler"inyetkili olduğunu, dolayısıyla OSB'lerin yıkım kararı alamayacağını ve uygulayamayacağını idari nitelikli imar para cezası uygulaması yapamayacağını karara bağlamıştır. (Danıştay 6. Dairesinin 02.11.2004 tarihli ve E.2003/1527, K.2004/5210 sayılı karar)

Danıştay 6. Dairesi; bir başka kararında Organize Sanayi

Bölgelerinde 3194 sayılı Kanunun 32'nci ve 42'nci maddeleri uyarınca yıkım kararı ve para cezası verme yetkisinin 3194 sayılı Kanunun 5'inci maddesinde belirtilen ilgili idarelere ait olduğunu ve bu idareler arasında OSB'lere yer verilmediğini belirterek, OSB'ler tarafından yıkım kararı alınamayacağına ve cezai işlem uygulanamayacağına karar vermiştir. (Danıştay 6. Dairesinin 20/11/2002 tarihli ve E.2001/4866, K.2002/5400 sayılı karar)

Öte yandan Yargıtay 4. Hukuk Dairesi; imara aykırı olduğu iddia edilen işyerinin elektriğinin OSB tarafından kesilerek ticari faaliyetin engellenmesinden dolayı uğranılan maddi ve manevi zararın ödetilmesi ile uyumsuzluğun (muarazanın) giderilmesi istemiyle açılan davada; OSB tarafından imara aykırılığı giderebilmek için uygulanan "elektriğin kesilmesi" biçimindeki yaptırımın doğru olmadığı; imar düzenlemelerine aykırı bir inşaat yapılması durumunda OSB'nin, OSB Uygulama Yönetmeliğinde (meri 44'üncü madde) belirtilen şekilde hareket edebileceği yönünde karar vermiştir. (Yargıtay 4. Hukuk Dairesinin 22.12.2009 tarihli ve E.2009/6205, K.2009/14621 sayılı kararı)

SANAYİCİLERİN PEK KULLANMADIĞI BİR İSTİSNA

VERGİ kanunlarımızda (5520 sayılı Kurumlar Vergisi Kanunu) 2015 yılından beri yer alan ve özellikle sınai mülkiyet hakkına dayalı olarak elde edilen kazançlara uygulanan bu istisnanın yeteri kadar bilinmediği ve uygulanmadığını görüyoruz.

Bu yazımızda kısaca bu istisnaya değineceğiz.

Özellikle Ar-Ge ve buna dayalı teknolojik üretimi desteklemek ve geliştirmek amacıyla getirilmiş olan bu istisna uygulaması, sağladığı vergisel avantajlar açısından ihmal edilmemesi gereken bir Vergi Teşviğidir.

Kanunun 5/B baddesinde "Sınai mülkiyet haklarında istisna" başlığı adı altında şu düzenleme yer almaktadır;

Türkiye'de gerçekleştirilen araştırma, geliştirme ve yenilik faaliyetleri ile yazılım faaliyetleri neticesinde ortaya çıkan buluşların;

a) Kiralanması neticesinde elde edilen kazanç ve iratların,

b) Devri veya satışı neticesinde elde edilen kazançların,

c) Türkiye'de seri üretime tabi tutularak pazarlanmaları hâlinde elde edilen kazançların,

ç) Türkiye'de gerçekleştirilen üretim sürecinde kullanılması sonucu üretilen ürünlerin satışından elde edilen kazançların patentli veya faydalı model belgeli buluşa atfedilen kısmının,

% 50'si kurumlar vergisinden müstesnadır.

Yani şimdi diyelim şirketinizde Ar-Ge çalışmaları sonucu bir patent aldınız ve bunu sattınız veya kiraya verdiniz veya yeni bir ürün geliştirdiniz ve bu ürünü seri olarak üretim satıyorsanız.

Niye verginizi yarıya indirmeyesiniz ki?

Yeterli ve gerekli koşulları sağladığınızda üretilen sattığınız her ürünün satış karından daha az vergi ödeme imkânınız bulunmaktadır.

Bu şartlar nelerdir?

Öncelikle İstisna uygulamasına konu buluşun, 24/6/1995 tarihli ve 551 sayılı Patent Haklarının Korunması Hakkında Kanun Hükmünde Kararname veya 22/12/2016 tarihli ve 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında patent



Tayfun ŞENOL
MPIOSB
Yeminli Mali Müşaviri

(İncelemeli Sistemli) veya faydalı model belgesi (Olumlu Araştırma Raporlu) verilerek koruma altına alınan buluşlar arasında yer alması ve buluşa ilişkin incelemeli sistem ile patent veya araştırma raporu sonucunda faydalı model belgesi alınması gerekmektedir.

İstisna uygulamasından yararlanabilecek kişilerin, 551 sayılı Kanun Hükmünde Kararnamenin 2'nci maddesinde veya 6769 sayılı Kanunun 3'üncü

maddesinde belirtilen nitelikleri (TC sınırları içinde ikametgahı olan veya sınai veya ticari faaliyette bulunan gerçek veya tüzel kişiler) taşıması ve bu kişilerin patentli veya faydalı model belgeli buluşu geliştirme yetkisini haiz bulunması şartıyla, patent veya faydalı model belgesinin sahibi ya da patent veya faydalı model belgesi üzerinde tekel niteliğinde özel bir ruhsata sahip olması gerekmektedir.

İstisna uygulamasına patent veya faydalı model belgesinin verildiği tarihten itibaren başlanır ve ilgili patent veya faydalı model belgesi için sağlanan koruma süresi aşılmamak kaydıyla bu istisnadan yararlanılabilir.

Buluşun üretim sürecinde kullanılması sonucu üretilen ürünlerin satışından elde edilen kazançların, patentli veya faydalı model belgeli buluşa atfedilen kısmı, ayrıştırılmak suretiyle transfer fiyatlandırması esaslarına göre tespit edilir.

Bu madde kapsamında istisna uygulamasından yararlanan mükellefler, 26/6/2001 tarihli ve 4691 sayılı Teknoloji Geliştirme Bölgeleri Kanunu kapsamında yer alan istisna uygulamasından ayrıca yararlanamazlar, yani tercihli olarak bir istisnanın uygulanmasına izin verilmektedir.

Eğer Ar-Ge çalışmaları yapıyorsanız, şirketinizde yenilik çalışmaları yapıyorsanız, yazılım geliştiriyor ve yeni ürünler geliştirip seri üretimle satıyorsanız mutlaka patent veya faydalı model başvurusu yapın, belgenizi alın.

Sonrasında da muhasebecinizden veya mali müşavirinizden istisnanın uygulanmasını talep edin.

Fazladan vergi ödemeyin.

İMAR PLANI REVİZYONU ÇALIŞMALARI

BÖLGEMİZİN tüm sanayi parsellerinin tahsis edilmiş olması ve bir genişleme alanı bulunmaması sebebiyle Bölgeye yeni alanlar kazandırmak için başlanan revizyon çalışmaları kapsamında;

1. Bölge sınırında bulunan 50 metre genişliğe sahip Sağlık Koruma Bantlarının, mevzuat çerçevesinde ve İl Sağlık Müdürlüğüne uygunluk verildiği şekilde yer yer daraltılması sağlanmıştır. Böylece mevcut plana göre 51.208 m² yeni alan kazanılmıştır.

2. Sağlık Koruma Bantlarından kazanılan alanların verimli kullanılabilmesi için Bölge içerisinde bulunan özellikle



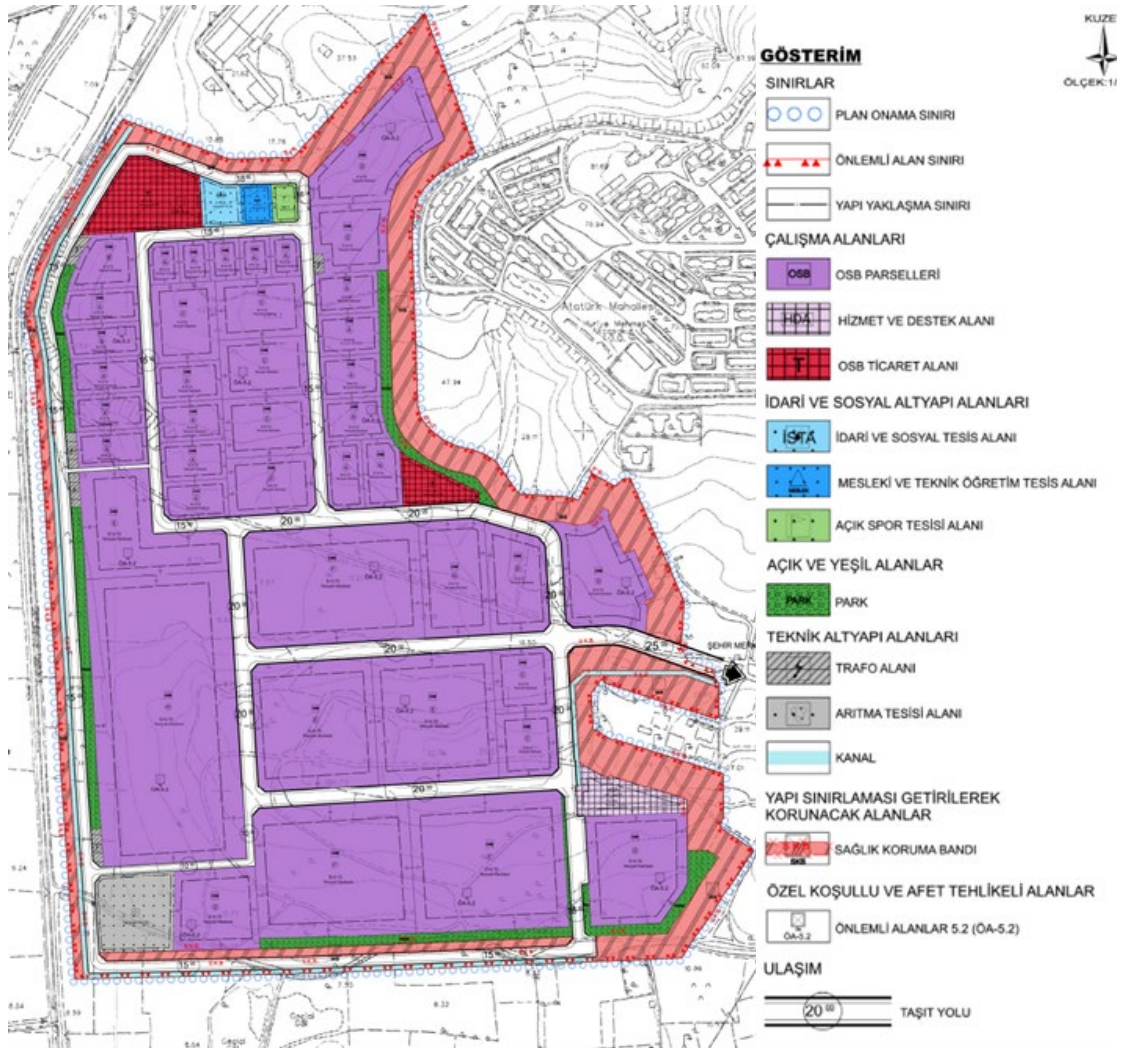
Erkay KILIÇ
MPIO SB Bölge Teknik
Müdür Yardımcısı

zemini kötü parsellerin kullanım amaçlarının değiştirilmesi, yeşil alanların yeniden tasarımı, Arıtma Tesisinden arta kalan alan gibi atıl alanların tekrar değerlendirilmesi gibi başlıklarla çalışma yapılmıştır. Bunun sonucunda Hizmet ve Destek Alanı, Sanayi Parseli, Ticaret Alanı başlıklarına sahip toplamda 82.211 m² yeni parsel üretilmiştir.

3. T.C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığının 19.07.2024 tarihli yazısı ile plan değişikliği kesinleşmiş olup yeni plana göre tapuların düzenlenmesi için Menemen Tapu ve Kadastro Müdürlüğüne başvuru yapılmıştır ve süreç devam etmektedir.

Kullanım Adı	Meri İmar Planı		Revizyon İmar Planı	
	Büyüklik (m ²)	Oran (%)	Büyüklik (m ²)	Oran (%)
Çalışma Alanları				
OSB Parselleri Alanı	499621.00	58.42	543423.82	63.54
Hizmet ve Destek Alanı	0.00	0.00	6800.77	0.80
Ortak Donatı Alanları				
İdari ve Sosyal Tesis Alanı	16405.00	1.92	3500.37	0.41
OSB Ticaret Alanı	0.00	0.00	18162.96	2.12
Mesleki ve Teknik Eğitim	0.00	0.00	2500.18	0.29
Teknik Altyapı Alanı	10677.00	1.25	0.00	0.00
Trafo Alanı	0.00	0.00	3365.04	0.39
Arıtma Tesisi Alanı	21501.00	2.51	11838.06	1.38
Açık Spor Tesisi Alanı	0.00	0.00	2000.72	0.23
Park	22721.00	2.66	28074.6	3.28
Yapı Sınırlandırması Getirilecek Alanlar				
Sağlık Koruma Bandı	214543.00	25.09	115292.91	13.48
Diğer				
Kanal	710.95	0.08	16767.18	1.96
Ulaşım				
Yol ve Otopark Alanı	69045.81	8.07	103498.2	12.10
Genel Toplam	855224.76	100.00	855224.76	100.00

Şekil 1 İmar Planı Arazi Kullanım Dağılımı Karşılaştırması



Şekil 2 Bakanlık Onaylı Revize İmar Planı

Yukarıda ana adımlarıyla listelenmiş ve gösterilmiş plan ile oluşan yeni parsellerin kullanım amaçlarının değerlendirilmesi için Ticari ve Sosyal Alanlar İçin Talep Tespit Anketi yapılarak Katılımcılarımız tarafından ihtiyaç duyulan depo, antrepo, ticari alanlar, spor tesisi vs.

mahallerin tespiti yapılmıştır. Bu çalışma ile Bölgemiz Katılımcılarının depo ihtiyacı ağırlıklı çıkmış olmakla birlikte alanların tasarımları için çalışmalara devam edilmektedir. Plan revizyonu ile paralel olarak Bölge Müdürlüğü Binası için de proje çalışmalarına başlanmıştır.

ELEKTRİK DAĞITIMINDA VERİMLİLİK VE KAYIP AZALTMA STRATEJİLERİ

SANAYİ tesislerinde enerji maliyetleri artan enerji birim fiyatları ile toplam işletme giderleri içerisinde her geçen gün daha da önemli bir yer tutmaktadır. Özellikle orta gerilim seviyesinden alınıp alçak gerilim seviyesinde dağıtılan elektrik enerjisinde meydana gelen kayıplar fark edilmeden ciddi ekonomik zararlara yol açabilir. Bu nedenle OG'den AG'ye enerji dağıtımı sadece bir teknik süreç değil, aynı zamanda stratejik bir yönetim konusu olarak gündeme gelmektedir.

Enerji kayıplarının azaltılması yalnızca elektrik faturalarında tasarruf anlamına gelmez; aynı zamanda ekipman ömrünün uzatılması, sistem güvenliğinin artırılması ve üretim sürekliliğinin sağlanması gibi kritik avantajlar da sunar. Enerji verimliliği bugün artık sadece çevresel bir sorumluluk değil; rekabet gücünü artıran, sürdürülebilirliği destekleyen bir zorunluluk haline gelmiştir.

BAŞLICA ENERJİ KAYIPLARI VE NEDENLERİ

OG'den AG'ye enerji dağıtımı sürecinde çeşitli sebeplerden dolayı enerji kayıpları meydana gelir. Bu kayıplar genellikle görünmezdir, ancak işletme maliyetlerini doğrudan etkileyen önemli faktörlerdir. Başlıca kayıp türlerini ve nedenlerini aşağıdaki gibi özetleyebiliriz.

1. Transformatör Kayıpları

Transformatörler OG enerjisini AG seviyesine dönüştürmek için kullanılan ekipmanımızdır. Ancak her transformatör yük durumundan bağımsız olarak bazı enerji kayıplarına neden olur.

Bu kayıplar; trafo yükte olmasa dahi manyetik devresindeki kayıpların oluşturduğu "Demir Kayıpları" ve trafo yüklendikçe sargılardan geçen akım nedeniyle oluşan "Bakır Kayıpları" dır.

Bu kayıplar trafonun kapasitesi, yaşı, teknolojisi ve kullanım koşulları ile doğrudan ilişkilidir.

2. Kablo Kayıpları

Elektrik iletiminde kullanılan kablolar akım taşıdıkça ısınır ve bu ısı enerji kaybı olarak sisteme yansır.

Akım ve kablo direnci ile doğru orantılı olan "Joule Kayıpları" özellikle uzun mesafeli



Osman Emre KARA
MPIOSB Elektrik
İşleri Şefi

hatlarda veya yetersiz kesit seçilmiş kablolarda belirgin hale gelir.

Bir diğer yandan hat üzerinde oluşabilecek yüksek gerilim düşümü ise ekipman performansını olumsuz etkileyebilir ve enerji tüketimini artırabilir.

3. Geçiş Direnci Kayıpları

Pano içi bağlantılar, baralar ve klemensler gibi noktalarda zamanla artan geçiş dirençleri de enerji kayıplarına yol açabilir.

Bu kayıplar aynı zamanda yangın

riski gibi güvenlik tehditlerini de beraberinde getirir.

4. Reaktif Güç Kayıpları

Sanayi tesislerinde endüktif yüklerin yaygın olması nedeniyle, önemli miktarda reaktif güç tüketimi meydana gelir. Yetersiz veya yanlış tasarlanmış kompanzasyon sistemleri hem enerji kaybına hem de reaktif cezalara neden olur.

VERİMLİLİK VE KAYIP AZALTMA STRATEJİLERİ

Sanayi tesislerinin enerji dağıtım sürecinde verimliliği artırmak ve kayıpları azaltmak için bütüncül bir yaklaşım gereklidir. Doğru ekipman seçimi, dijital teknolojilerin entegrasyonu ile sistematik izleme yapılması, periyodik bakım ve önleyici bakımların yapılması en önemli unsurlar arasındadır.

1. Transformatör Seçimi ve İşletimi

Trafolar enerji dağıtımının ilk basamağı ve en önemli ekipmanıdır. Yetersiz kapasiteli veya eski trafolar hem aşırı yüklemeye hem de verim düşüklüğüne sebep olabilir.

Trafo kapasitesi tesisin hem maksimum hem de ortalama güç talebi verileri göz önüne alınarak seçilmelidir. Talep güçten çok fazla büyük trafo seçilmesi boşa kayıpları arttırır, küçük trafo seçilmesi ise aşırı yüklemelere sebep olarak trafo ömrünü kısaltır.

Ayrıca IEC 60076-20 veya Ecodesign yönetmeliklerine uygun, yüksek verimli trafoların tercih edilmesi kayıpların minimize edilmesi için önemlidir.

2. Kablo Kesiti ve Güzergâh Planlaması

Elektrik kablosu potansiyel kayıp kaynağıdır. Kablo kesiti doğru seçilmezse sadece enerji kaybı değil yangın riski de oluşabilir.

Kablo seçimi yapılırken sadece yük akımı değil ortam sıcaklığı, kablo uzunluğu ve gerilim düşümü de mutlaka göz önüne alınmalıdır. Sıcak veya nemli ortamlarda kablo akım taşıma kapasitesi düşecektir. Bu nedenle mümkünse tavan seviyesinde kablo tavaları ve havalandırmalı galeriler tercih edilmelidir.

3. Kompanzasyon Sistemlerinin Doğru Tasarımı

Reaktif gücün doğru yönetilmemesi yalnızca cezalara değil fazla enerji tüketimine de neden olur. Kompanzasyon sistemi kurulurken mutlaka anlık yük değişimlerine göre aksiyon alan otomatik kompanzasyon panoları kullanılmalı ve enerji analizörleri ile durumları anlık olarak takip edilmelidir.

Merkezi kompanzasyon sistemleri maliyet açısından uygun olsa da özellikle uzun kablo mesafelerinin olduğu makinelerde lokal kompanzasyonun daha avantajlı olduğu senaryolar da mümkündür.

4. Enerji İzleme ve Analiz Sistemleri

Tesisinizde enerjinin nerede ne kadar tüketildiğini doğru takip etmeden kayıpları önleyebilmek mümkün değildir. Bu nedenle hem ana dağıtım panosunda hem de tali dağıtım panolarında enerji analizörleri ile anlık olarak tüketim, harmonik, cos ϕ gibi değerler takip edilmelidir. SCADA veya EMS gibi yazılımlar ile tüm veriler merkezi olarak toplanabilir, zaman içinde oluşan tüketim verileriniz analiz edilerek trendler çıkartılabilir hem anlık müdahaleler hem de önleyici stratejiler geliştirilebilir.

5. Termal Görüntüleme ve Önleyici Bakım

Dağıtım panolarında kayıpların bir kısmı temas noktalarındaki gevşemeler, oksitlenmeler ve aşırı ısınmalardan kaynaklanır. Bu durumlar genellikle gözle görülemezler. Belirli periyotlarda termal görüntüleme yapılması aşırı akım kaynaklı ısınmaların erken tespit edilmesinde kullanılmaktadır. Pano içerisinde nem ve vibrasyon ölçümü ise izolasyon bozulmalarını ve bağlantı gevşemelerini tespit amaçlı kullanılabilir. Bu tip erken teşhis durumları enerji kaybını minimize edeceği gibi erken tespit edilmediği durumlarda kısa devre kaynaklı makine arızalarına, ani duruşlara ve daha ileri durumlarda yangınlara sebep olabilmektedir.

YATIRIM – GETİRİ DÖNGÜSÜ

Enerji verimliliğine yönelik yatırımlar çoğu zaman gizli kazanç yarattıkları için ilk bakışta fark edilemeyebilirler. Ancak OG'den AG'ye enerji dağıtım sürecindeki kayıpların

azaltılması, uzun vadede ciddi maliyet avantajı sağlar.

1. Enerji Kayıplarının Finansal Karşılığı

Sanayi tesislerinde toplam enerji tüketiminin %5 ila %10 arası sistem içi teknik kayıplardan kaynaklanabilir. Bu oran, enerji birim fiyatlarının artışıyla birlikte doğrudan zarar olarak yansır. Örneğin aylık 2.000.000 TL'lik elektrik tüketimi olan bir tesiste %5 kayıp olduğunu varsayarsak, yılda 1.200.000 TL sadece kayıp enerji maliyetinin sebep olduğu zarardır.

2. Kayıp Azaltma Yatırımlarının Geri Dönüş Süresi (ROI)

Yatırımcı için yatırımın geri dönüş süresi (Return on Investment – ROI) belirleyici bir faktördür. Elektriksel verimlilik projeleri genellikle kısa ROI sürelerine sahiptir.

Enerji verimliliği için yapılabilecek yatırım kalemlerinden enerji analizörlerinin yaklaşık ROI süresi 3-6 ay, yüksek verimli trafoların 1-2 yıl, kompanzasyon sistemlerinin ise 6-9 ay olduğu hesaplanmaktadır.

3. Dolaylı Kazançlar

Verimlilik yatırımın geri dönüşünün sadece fatura tasarrufu ile değil aynı zamanda ekipman ömrü, üretim sürekliliği ve yangın gibi büyük risklerin azaltılmasına da doğrudan etki edeceği göz önünde bulundurulmalıdır.

Daha uzun ömürlü ekipmanlara sahip olmak; daha az bakım maliyetine ve daha az yedek parça ihtiyacına, daha stabil sistemlere sahip olmak; daha az plansız duruşa ve daha güvenli üretime, yangın ve iş kazası riskinin azaltılması ise hem yasal risklerin önüne geçilmesine hem de sigorta primlerinde düşüşe fayda sağlayacaktır.

4. Yatırım Teşvikleri

Türkiye'de enerji verimliliği yatırımları için çeşitli teşvik ve hibe programları mevcuttur. 5627 sayılı "Enerji Verimliliği Kanunu" 8'inci maddesi kapsamında verimlilik artırıcı proje (VAP) ve gönüllü anlaşma (GA) hibe programları ile desteklenmektedir.

Ayrıca, 9 Mayıs 2014 tarih ve 28995 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe giren 2014/6058 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile imalat sanayi tesislerinin en az %15 enerji tasarrufu sağlayan yatırımları 5.Bölge teşviklerinden faydalanmaktadır.

Enerji verimliliği destekleri ve yatırım teşvikleri ile ilgili güncel bilgi ve başvuru süreçlerini Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı'nın web sitesinden takip edebilirsiniz.

SONUÇ OLARAK;

Enerji dağıtımı ve yönetimi süreci, sanayi tesislerinde genellikle “çalıştığı sürece sorun yok” mantığıyla göz ardı edilen bir alan olarak kalmaktadır. Oysa bu sistemler hem doğrudan enerji maliyetleri hem de dolaylı üretim kayıpları açısından büyük bir risk potansiyeline sahiptir.

Birçok tesis kayıplarını ancak ceza kesildikten sonra fak etmekte, müdahaleler ise ekipman arızaları sonrası yapılmaktadır. Bu yaklaşım hem daha maliyetli hem de daha risklidir.

Proaktif yönetim anlayışı ile enerji verisini

izleyen, anlık kontrol ve müdahale eden, orta ve uzun vadeli bakım planlarını yapan tesisler yalnızca daha düşük elektrik faturası ödemekle kalmaz; daha rekabetçi, daha güvenli ve çevreye duyarlı bir üretim modeli oluştururlar.

Enerji verimliliği yatırımı sadece ekonomik bir tercih değil aynı zamanda yasal uyumluluk ve kurumsal itibar açısından da stratejik bir hamledir.

Bu anlayış sadece mühendislik departmanlarının değil, tesis yöneticilerinin ve yatırımcıların da doğrudan sahiplenmesi gereken bir yaklaşımdır.

SANAYİDE KARBON VERGİLENDİRMESİ VE KARBON AYAK İZİ HESAPLAMASI

GÜNÜMÜZDE çevre dostu uygulamalar ve sürdürülebilirlik, sanayi sektöründe de büyük bir önem taşımaktadır. Özellikle karbon salınımının kontrol altına alınması ve çevresel etkilerin minimize edilmesi adına karbon vergilendirmesi ve karbon ayak izi hesaplaması gibi kavramlar giderek daha fazla gündeme gelmektedir.

Karbon Vergilendirmesi Nedir?

Karbon vergilendirmesi atmosferdeki karbon salınımını azaltmayı amaçlayan bir ekonomik araçtır. Bu vergi fosil yakıtların kullanımı veya karbon yoğun ürünlerin üretimi üzerinden alınan bir vergidir. Sanayi sektöründe bu vergi üretim süreçlerinde kullanılan enerji türüne göre değişkenlik gösterebilir. Örneğin, kömürle çalışan bir fabrikanın karbon salınımı daha fazla olduğu için bu işletme daha yüksek bir karbon vergisi ile karşılaşırken, yenilenebilir enerji kullanan bir işletme bu vergiden daha az etkilenebilir.

Bu tür vergilendirme mekanizmaları işletmeleri daha çevre dostu enerji kaynaklarına yönlendirmeyi ve çevresel etkiyi azaltmayı hedefler. Karbon vergisi aynı zamanda hükümetlerin sera gazı emisyonlarını azaltmayı amaçladıkları politikaların temel taşlarından biridir.

Karbon Ayak İzi Hesaplaması Nedir?

Karbon ayak izi bir işletmenin faaliyetleri sonucunda atmosfere salınan sera gazlarının toplam miktarını ifade eder. Bu hesaplama enerji tüketimi, üretim süreçleri, taşımacılık, atık yönetimi ve diğer faktörler göz önünde bulundurularak yapılır. Bir işletme karbon ayak izini hesaplayarak hangi alanlarda daha fazla sera gazı saldıgını ve bu emisyonları nasıl azaltabileceğini belirleyebilir.

Karbon ayak izi hesaplaması, genellikle "ton cinsinden CO₂ eşdeğeri" (CO₂e) cinsinden yapılır. Bu ölçüm farklı sera gazlarının çevresel etkisini daha anlaşılır hale getiren bir birim olup, işletmenin toplam emisyonunu net bir şekilde ortaya koyar.

Sanayide Karbon Vergisi ve Ayak İzi Hesaplamasının Önemi

Sanayi sektöründe karbon vergisi ve ayak izi hesaplaması işletmelerin sürdürülebilirlik



Latife Roksan
KOYUNCU
MPIOSB Çevre ve
Aritma Şefi

hedeflerine ulaşmalarını sağlamak için kritik öneme sahiptir. Bu süreçler işletmelere sadece çevreye duyarlı bir yaklaşım kazandırmakla kalmaz aynı zamanda uzun vadede ekonomik kazançlar da sağlayabilir.

1. Yasal Yükümlülükler ve Teşvikler: Karbon vergisi hükümetlerin uyguladığı çevre politikalarının bir parçasıdır ve bu politikalara uyum sağlamak işletmeler için yasal zorunluluk haline gelebilir. Öte yandan

karbon emisyonlarını azaltan işletmeler çeşitli teşviklerden faydalanabilir, vergi indirimleri veya devlet destekli projelere katılım gibi avantajlar elde edebilir.

2. Rekabetçi Avantaj: Karbon ayak izini azaltma çabaları işletmelere rekabet avantajı sağlayabilir. Tüketiciler ve iş ortakları çevreye duyarlı ve sürdürülebilir üretim yapan şirketlere daha fazla ilgi gösterebilir. Bu durum işletmelerin marka değerini artırabilir ve müşteri sadakatini güçlendirebilir.

3. Maliyet Tasarrufu: Karbon ayak izi hesaplaması enerji tüketimi ve üretim verimliliği gibi alanlarda iyileştirmeler yapılmasını teşvik eder. Daha verimli üretim süreçleri ve enerji kullanımı işletmelerin uzun vadede önemli maliyet tasarrufları elde etmelerini sağlayabilir.

4. Toplumsal Sorumluluk: Son olarak karbon vergisi ve ayak izi hesaplaması sanayinin çevresel sorumluluğunu yerine getirmesi adına büyük bir adımdır. İşletmelerin çevre dostu uygulamaları benimsemesi, toplumsal algılarını güçlendirebilir ve çevreye olan katkılarını somut bir şekilde gösterme fırsatı sunar.

İşletmelerin Karbon Ayak İzini Azaltma Yöntemleri

İşletmeler karbon ayak izlerini azaltmak için çeşitli stratejiler uygulayabilir:

- Yenilenebilir Enerji Kullanımı: Fosil yakıtlar yerine güneş, rüzgar veya biyokütle gibi yenilenebilir enerji kaynaklarına yönelmek.

- Enerji Verimliliği: Enerji tüketimini izlemek ve optimize etmek için enerji verimliliği artırıcı önlemler almak.

- Atık Yönetimi: Üretim süreçlerinde atıkları minimize etmek ve geri dönüşümü teşvik etmek.

- Düşük Karbonlu Ürünler: Karbon yoğunluğu düşük ürünler üretmek ve çevre dostu malzemeler kullanmak.

Sonuç

Karbon vergilendirmesi ve karbon ayak izi hesaplaması, sanayi sektöründe çevreye duyarlı bir geleceğin inşa edilmesi için

kritik adımlardır. Bu süreçlerin işlenmesi ve uygulanması hem çevre hem de işletmeler için uzun vadede fayda sağlayacak bir yaklaşım sunar. Hem yasal uyum sağlamak hem de sürdürülebilirlik hedeflerine ulaşmak için karbon ayak izinin hesaplanması ve bu izinin minimize edilmesi gerekmektedir. Şirketler bu süreçte erken adım atarak hem çevresel sorumluluklarını yerine getirebilir hem de rekabet avantajı elde edebilirler.

KATILIMCI SOHBET TOPLANTIMIZ EGE PROFİL FİRMASINDA YAPILDI



2024 yılında gerçekleştirmeye başladığımız Katılımcı Sohbet Toplantılarımızın üçüncüsü, 09.01.2025 tarihinde Bölgemiz Katılımcı firması Ege Profil Tic. ve San. A.Ş. 'de yapılmıştır.

Katılımcılarımızın ilgi gösterdiği toplantıda, firma Genel Müdür

Yardımcıları Evren ÖZCAN ve Bengi YILMAZ ÇONDUR tarafından açılış konuşması yapılmıştır.

Daha sonra söz alan Yönetim Kurulu Başkanımız Salih ESEN de katılımcılarımıza Bölgemizde yapılan faaliyetler hakkında bilgi verip, toplantıya iştiraklerinden dolayı teşekkürlerini sunmuştur.

"HAYATA EL VER PROJESİ" TANITIM TOPLANTISI YAPILDI

TÜRKİYE Resüsitasyon Derneği ve Menemen İlçe Sağlık Müdürlüğü tarafından başlatılan ve Menemen'deki Kamu/Özel Kurum ve Kuruluşlar tarafından desteklenen, ani kalp durması durumunda hayat kurtarmayı amaçlayan "Hayata El Ver" projesi kapsamında, Katılımcı Firmamız olan Budin Masterbatch Plastik San. ve Tic. A.Ş.'de 20.02.2025 tarihinde OTOMATİK EKSTERNAL DEFİBRİLATÖR cihazı için Tanıtım Toplantısı yapıldı.

Bölge Müdürlüğümüz'ün de katıldığı Tanıtım Toplantısında, Menemen İlçe Sağlık Müdürü Sn. Yıldray ÇİĞİRGİL tarafından Budin Masterbatch Plastik San. ve Tic. A.Ş. sahibi Sn. Okan BUDİN ve ekibine "Hayata El Ver" projesinden bahsedilerek, OTOMATİK EKSTERNAL DEFİBRİLATÖR cihazı hakkında bilgi verildi.

İnsan hayatı için önemli olan söz



konusu cihazın Bölgemiz Katılımcılarına duyurulması hususunda desteklerinden dolayı, İlçe Sağlık Müdürü Sn. Yıldray ÇİĞİRGİL ve TotalEnergies Proje Koordinatörü Sn. Özlem Meltem TAN'a teşekkürlerimizi sunarız.

BÖLGE AYDINLATMALARI YENİLENMİŞTİR



■ Bölge güvenliği açısından sınırlarda bulunan LED projektörler teknik ekibimizce yenilenmiştir.

KATILIMCI SAYAÇLARI YENİLENMİŞTİR



■ 2015 üretim yılı olup 10 yıllık ömürlerini tamamlamış olan hem OG hem AG katılımcı sayaçları 2025 üretim yılı olan sayaçlar ile değiştirilmiştir.

SİVRİSİNEK İLE MÜCADELE ÇALIŞMALARI İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ DESTEĞİ İLE DEVAM ETMEKTEDİR

■ Bölgemiz sınırında yer alan Eski Gediz Yatağı DSİ kurutma kanalı nedeniyle Bölgemizde yaşanan ve bir türlü çözülemeyen yoğun sinek problemine ilişkin İZSU tarafından, sorunun esas kaynağı olan alanın ıslahına 2025 mart

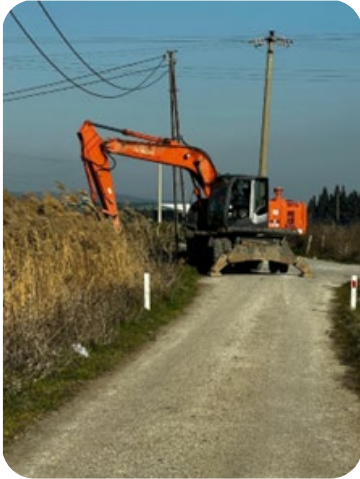
ayında başlanmıştır. Islah çalışmaları kademe kademe devam etmekte olup beraberinde ilaçlama da yapılmaktadır. Alanın temizlenmesi ve beraberinde ilaçlanması ile büyük ölçüde sorunun azaltılması hedeflenmektedir.



Öncesi



Sonrası



FAALİYETE GEÇEN TESİSLER



A.G.M. PLASTİK SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.



AKNAR PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



AKPALAPLAST İZMİR PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



AKTEK AKSESUAR TEKN. SAN. VE TİC. A.Ş.



ALP KAUÇUK SAN. VE TİC. A.Ş.



ALP KAUÇUK SAN. VE TİC. A.Ş.



ARTI AMBALAJ VE GIDA ÜR. TUR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



AS İP HALAT SAN. VE TİC. A.Ş.



ASAKUA SU ÜR. İNŞ. SAN. VE DİŞ TİC. LTD. ŞTİ.



ATHA MAKİNA A.Ş.

FAALİYETE GEÇEN TESİSLER



ATHA MAKİNA A.Ş.



ATILGAN POLİMER ENDÜSTRİ SAN. VE TİC. A.Ş.



BUDİN KİMYEVİ MAD. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



DEM-KA PLASTİK VE AMB. SAN. İSMAİL KADAK



EGE DAMLA PLASTİK MEHMET SALİH DAKAK



EGE PROFİL TİC. VE SAN. A.Ş.



EGE PROFİL TİC. VE SAN. A.Ş.



EGESEMBOL PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



ESEN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. (15 PARSEL)



ESEN PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş. (12 PARSEL)

FAALİYETE GEÇEN TESİSLER



FİTPAK AMBALAJ VE KİMYA SAN. TİC. A.Ş.



GÖKTOĞAN TEKNİK MAK. MOD. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



GÜRDEMİR PLASTİK BASKI AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



KASTAŞ SİZ. TEK. SAN. VE TİC. A.Ş.



MASSA PLASTİK DIŞ TİC. SAN. VE TİC. A.Ş.



PAPİKS PLASTİK SAN. VE TİC. A.Ş.



SAFİR İZMİR PLASTİK VE MAKİNE SAN. LTD. ŞTİ.



SMART ELEKTROMEKANİK LTD. ŞTİ.



SMGPLAST PLASTİK KİM. SAN. VE TİC. A.Ş.



SYMPLAST KİMYA SAN. VE TİC. A.Ş.

FAALİYETE GEÇEN TESİSLER



TURKLAB TIBBİ MALZEMELER SAN. VE TİC. A.Ş.



VKF RENZEL SALES PRO. İMA. VE TİC. LTD. ŞTİ.



ATILGAN POLİMER ENDÜSTRİ SAN. VE TİC. A.Ş.

İNŞAAT ÇALIŞMALARI DEVAM EDEN TESİSLER



GÜRDEMİR PLASTİK BASKI AMB. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

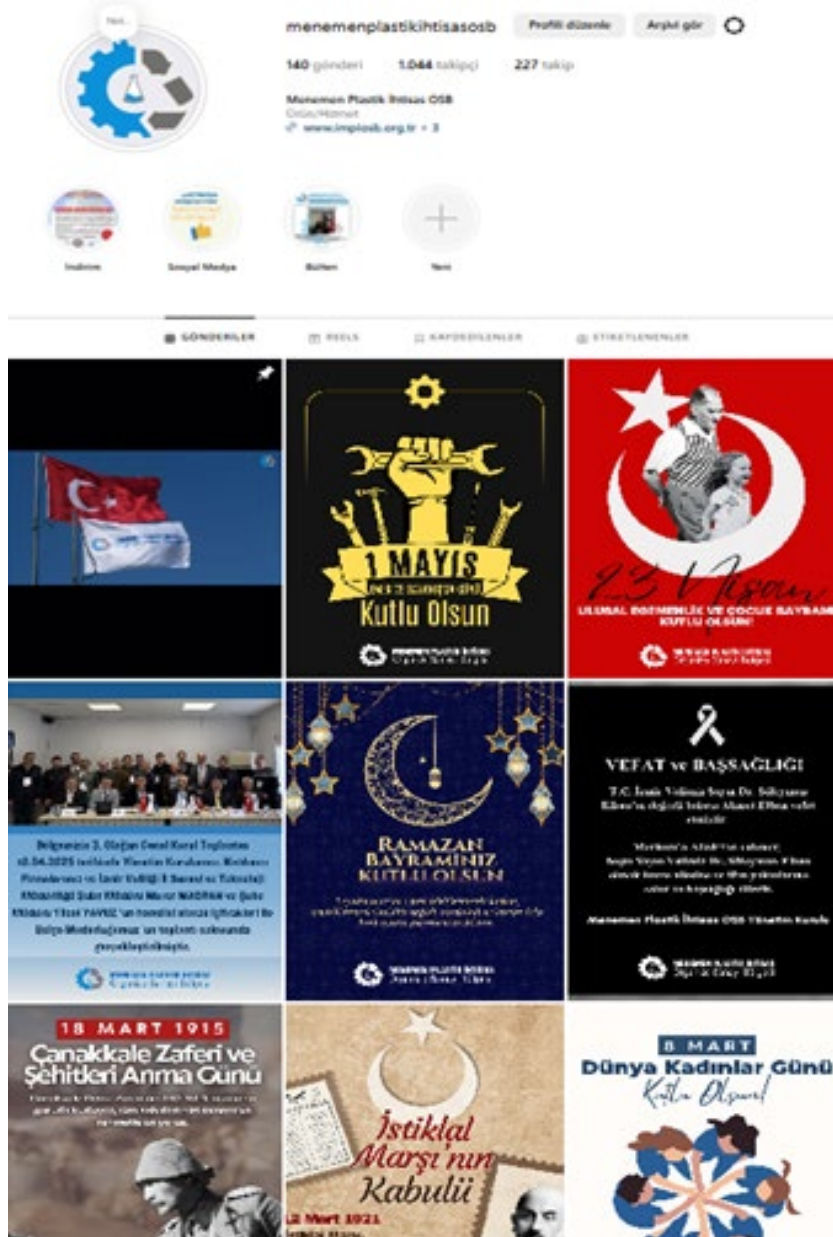


İMS İNŞAAT TUR. ULUS PAZ. HİZM. TİC. LTD. ŞTİ.



GÜVEN PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

SOSYAL MEDYA HESAPLARIMIZ



Instagram: Menemenplastikihtisasosb



Facebook : Menemen Plastik İhtisas OSB



Linkedin : Menemen Plastik İhtisas OSB



X : MenemenOsb

■ Bültenimize ek olarak sizlere Bölgemiz faaliyetleri hakkında bilgiyi daha hızlı ve yakından ulaştırabilmek için sosyal medya hesaplarımızda Kasım 2020 de oluşturularak sizlerin takibine açılmış, faaliyet ve çalışmalarımız aktif olarak paylaşılmaktadır.